



## Technologie Soudage Matériaux et Contrôle Non Destructif

### PUBLIC

Toute personne souhaitant acquérir les bases sur les procédés de soudage à l'arc électrique et les méthodes de Contrôle Non Destructif.

### PRE REQUIS

Savoir lire, écrire, comprendre et parler le français.

### DUREE

2 jours,  
14 heures.

### NOMBRE DE PARTICIPANTS

12 maximum.



Ce module peut être suivi seul ou dans le cadre du Parcours Technicien Intervention Site Nucléaire (TISN).

### OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Le stagiaire sera capable à l'issue de la formation de :

- Identifier les principaux procédés de soudage à l'arc électrique.
- Décrire les principales méthodes de Contrôle Non Destructif (CND).

### CONTENU

- Les bases du soudage.
- Les procédés de soudage à l'arc électrique :
  - Soudage à l'Arc avec Electrode Enrobée (SAEE),
  - Soudage à l'arc avec une électrode non fusible (TIG),
  - Soudage à l'arc avec électrode fusible (MIG/MAG).
- Défauts de soudure (ISO 6520-1).
- Les méthodes de Contrôles Non Destructif (CND) :
  - Les contrôles surfaciques : ressuage, magnétoscopie, courants de Foucault,
  - Les contrôles volumiques : ultrasons, radiographie.

### MOYENS

- **Pédagogiques** : Apports théoriques en salle sur les procédés de soudage et les méthodes CND.
- **Techniques** :
  - Salle de formation équipée ,
  - Mallettes pédagogiques : « NDE EDUCATIONAL KIT » de SONASPECTION, kit « ultrasons » et « magnétoscopie/ressuage » ,
  - Soudures pédagogiques : en fonction des pièces de formation CND de l'UL ,
  - Norme ISO 6520-1,
  - Remise d'un Document Stagiaire.
- **D'encadrement** : Formateur diplômé expérimenté dans le domaine, habilité par TRIHOM

**EVALUATION** : Evaluation formative et sommative sous forme de QCM.

**VALIDATION** : Délivrance d'une attestation de fin de formation avec avis.