

Domaines clés

La sécurité
Port des EPI
~

Technologie du soudage
selon choix
du procédé
TIG ou SAE
ou MIG MAG
~

Lecture de Plan
~

Dessin Industriel
~

Symbolique du Soudage
~

Interprétation
d'un DMOS d'une QS
~

Le contrôle
(défauts des soudures et
correction)
~

Pratique d'assemblage d'
éléments
mécano-soudés
~

La passation de
qualification(s) de soudeur
~

La passation du CQPM
~

**Un parcours de formation qualifiant certifié par la
branche professionnelle de la Métallurgie (UIMM).**

Objectifs :

- Préparer la zone de travail et les équipements
- Vérifier l'approvisionnement en matériels et pièces à positionner
- Réaliser des soudures sur un ensemble grâce à un ou plusieurs procédés selon consignes et normes
- Réaliser la soudure d'éléments supplémentaires sur un ensemble partiellement soudé
- Lire un plan industriel et isométrique
- Contrôler la qualité des soudures
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau
- Rendre compte de son activité

Moyens :

- Pédagogiques : Apports théoriques. 80% de pratique en atelier consacrés à l'aptitude du geste
- Techniques : atelier d'une superficie de 400m², équipé de cabines, de machines à débit, de machines de mises en forme, de machines usinage et de postes de soudage.
- D'encadrement : Techniciens expérimentés justifiant d'un savoir-faire acquis auprès de grands groupes et de PME

Certification :

Certificat de Qualification
Paritaire de la Métallurgie
(CQPM n° MQ 2011 06 57 0042)

Prise en charge :

Contrat et Période de
Professionnalisation
(-26 ans / + 26ans)
Salariés en DIF, CIF, VAE ..

Durée :

A définir selon la définition du
besoin et de l'évaluation pré-
formative

Public :

Demandeur d'emploi avec un
projet professionnel défini et/ou
salarié désirant valider son
expérience professionnelle et
faire évoluer ses compétences