



INITIATION AU PROCÉDE TIG

PUBLIC

Toute personne souhaitant s'initier au procédé soudage TIG.

PRE REQUIS

Avoir défini la matière (acier, inox ou alu).

DUREE

5 jours
35 heures

NOMBRE MAXIMUM DE PARTICIPANTS

12 maximum.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Les stagiaires seront capables à l'issue de la formation de :

- Cerner les différentes caractéristiques thermiques des métaux.
- Distinguer les différents procédés, modes d'assemblage et positions de soudage.
- Enoncer les risques liés au soudage et vérifier la conformité des Equipements de Protection Individuelle et Equipements de Protection Collective.
- Réaliser des soudures, selon la matière choisi, dans des conditions satisfaisantes d'aspect, de résistance et de sécurité.

CONTENU

- Les bases du soudage.
- Mise en œuvre du procédé.
- Prévention des risques.
- Types d'assemblage et positions de soudage.

MOYENS

- **Pédagogiques** : Apports théoriques. 80% de pratique en atelier consacrés à l'aptitude du geste.
- **Techniques** : Atelier d'une superficie de 400m², équipé de cabines, de machines à débit (Scie à ruban, orbitale, cisaille guillotine, plasma, oxycoupage), de machines de mises en forme (Cintreuse hydrauliques), de machines usinage (Perceuse, chanfreineuse, affuteuse tungstène) et de postes EE en AC/DC.
- **D'encadrement** : Techniciens expérimentés justifiant d'un savoir-faire acquis auprès de grands groupes et de PME.

EVALUATION : Formative afin de vérifier les acquis des stagiaires tout au long du stage.

VALIDATION : Délivrance d'une attestation de présence.